

DL TM03

SIMULADOR DE FRIGORÍFICOS MÓVEIS PARA A DISTRIBUIÇÃO DE ALIMENTOS

O simulador de frigoríficos móveis para a distribuição de alimentos permite o estudo, a experimentação e a busca de falhas, das seguintes instalações:

- Vitrina de circulação natural do ar;
- Vitrina refrigerada de 5 níveis de circulação forçada;
- Móvel de armazenamento para congelados;
- Vitrina de frio misto.

Estas instalações estão reproduzidas sobre o painel, através de sinópticos a cores que permitem uma análise completa do circuito hidráulico, de seus componentes e do circuito elétrico/eletrônico de controle e regularização.

É possível simular o comportamento de componentes e instalações, com base nas condições operativas que estudantes e professores podem administrar diretamente sobre o painel ou através do computador pessoal.

Este mantém a simulação constantemente sob controle, visualizando o comportamento através de sinais e indicações analógicas e digitais; de tal modo que o estudante, através da oportuna medida e teste, possa proceder à busca de falhas.

A vitrina de circulação natural do ar está caracterizada pelos seguintes elementos principais:

- Compressor hermético com protetor térmico e relé de intensidade;
- Condensador estático;
- Válvula termostática automática;
- Evaporador estático de circulação natural do ar;
- Termostato de regulação;
- Pontos de prova de temperatura/pressão do fluido refrigerante;
- Possibilidade de verificar o comportamento da temperatura no interior da vitrina.

A vitrina refrigerada de 5 níveis está caracterizada pelos seguintes elementos principais:

- Compressor hermético com protetor térmico e relé de intensidade;
- Condensador estático;

- Válvula termostática automática;
- Evaporador de circulação forçada do ar;
- Termostato de regulação;
- Pontos de prova de temperatura/pressão do fluido refrigerante;
- Possibilidade de verificar o comportamento da temperatura no interior da vitrina.

O móvel de armazenamento para congelados está caracterizado pelos seguintes elementos principais:

- Compressor hermético com protetor térmico e relé de intensidade com condensador de arranque;
- Condensador refrigerado de ar forçado;
- Válvula termostática automática;
- Evaporador de circulação forçada do ar;
- Termostato de regulação;
- Resistência de descongelamento comandada por um dispositivo de cálculo;
- Pontos de prova de temperatura/pressão do fluido refrigerante;
- Possibilidade de verificar o comportamento da temperatura no interior da vitrina.

A vitrina de frio misto está caracterizada pelos seguintes elementos principais:

- Compressor hermético com protetor térmico e relé de intensidade com condensador de arranque;
- Condensador refrigerado de ar forçado;
- Duas válvulas termostáticas automáticas;
- Evaporador de circulação forçada de ar e evaporador com serpentina para o nível de apoio;
- Termostato de regulação;
- Resistência de descongelamento, pela evaporação com serpentina comandada por um dispositivo de cálculo;
- Pontos de provas de temperatura/pressão do fluido refrigerante;
- Possibilidade de verificar o comportamento da temperatura no interior da vitrina.

